

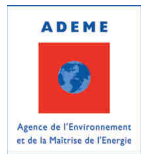


Cette opération est animée par l'Agence Locale de l'Énergie et du Climat de Saint-Quentin-en-Yvelines. Dans le cadre de ses missions, l'ALEC informe, oriente, conseille les habitants du Sud Yvelines sur les économies d'énergie et les énergies renouvelables, accompagne les collectivités du territoire dans la démarche de performance énergétique.

Plus de 23 00 familles participantes depuis le début du Défi. En 2014-2015, 12,1% d'économie d'énergie. Dans le Sud Yvelines, les 37 familles participantes ont diminué en moyenne de 14,4% leur consommation d'énergie.

En 2015-2016, relèvez-vous le Défi ?

Nos partenaires



## Vous souhaitez vous inscrire ou obtenir plus d'informations ?

**Agence Locale de l'Énergie et du climat**  
de Saint-Quentin-en-Yvelines  
6 rue Haroun Tazieff  
78114 Magny-les-Hameaux

**Contact**  
tél. : 01.34.52.26.34  
mél. : faep@energie-sqy.com

**Ouverture**  
du lundi au vendredi,  
de 9h00 à 12h00 et de 13h30 à 17h30



# Relevez le défi



Cet hiver, saurez-vous faire plus de **8%** d'économies d'énergie ?

## Familles à énergie positive

... pour agir **ensemble** de façon **concrète, efficace et ludique** sur nos **consommations d'énergie et d'eau** !

**Relevez le défi,  
inscrivez-vous dès  
maintenant !**

[www.familles-a-energie-positive.fr](http://www.familles-a-energie-positive.fr)

## C'est simple !

- Montez ou rejoignez une équipe : vous serez accompagné par votre capitaine.
- Faites le pari de faire **8 % d'économies d'énergie par rapport à l'hiver précédent**.
- Réalisez le défi dans votre logement avec ceux qui habitent avec vous !

*Peu importe d'où vous partez, l'essentiel est de progresser !*

## Un défi pour tous !

- Vous appréciez les occasions d'apprendre et d'échanger en toute convivialité ?
- Vous souhaitez **réduire votre facture énergétique** ? (8% d'économie à la maison, c'est environ 130€ d'économie sur l'année !)
- Vous voulez recevoir des **informations et des conseils pratiques**, adaptés et faciles à mettre en oeuvre ?
- Vous souhaitez agir **concrètement et efficacement** pour l'environnement ?

**Oui ?**  
Ce défi est fait  
pour vous !

## À vous de jouer !

- **Inscrivez-vous** seul ou avec vos amis, collègues sur le site [familles-a-energie-positive.fr](http://familles-a-energie-positive.fr), ou contactez-nous (coordonnées au dos) !
- **Consultez et utilisez les différents outils** mis à votre disposition (guides, site internet, etc.)
- **Échangez entre vous et participez** aux événements organisés pendant le défi.
- **Relevez vos consommations** d'énergie et d'eau.. et admirez vos progrès !



++

Vous vous sentez une **âme de capitaine**, prêt à encadrer une équipe ?! Contactez-nous !



Depuis 2008, plus de  
**70 000 participants !**



« C'était un peu difficile d'impliquer ma famille dans le concours au début, mais une fois qu'ils sont rentrés dans le jeu, ça a été très facile ! Un petit peu de notion de plaisir et de désir, l'objectif de faire quelque chose en famille. Et puis j'ai dit à mes enfants que les bénéfices seraient partagés. Ça a été très motivant ! »

Vasco D.